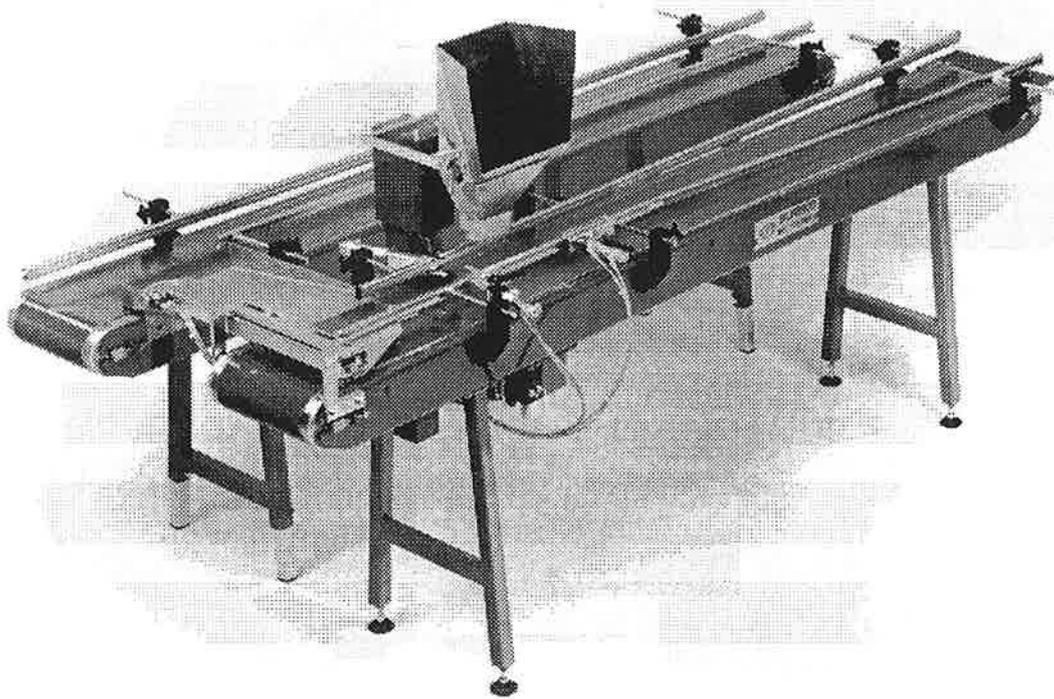




## BILWINCO, transportador de sincronización, TKSK-3 y TKSK-4



BILWINCO TKSK-3 con banda de retorno1

### Aplicación

El transportador de sincronización BILWINCO tipo TKSK-3 y TKSK-4 se utiliza para el transporte automático de envases vacíos como cajas, plástico o vidrio a la estación de llenado. La diferencia entre los dos tipos es la capacidad de carga.

### Función

Se alimentan envases vacíos en posición de entrada o bien manualmente o automáticamente y éstos son llevados a la estación de llenado, donde son registrados por medio de una fotocélula. Mientras los envases son fijados en la posición de llenado por medio de un dispositivo de fijación accionado por aire comprimido, se retienen las cajas que van llegando por medio de un

dispositivo de bloqueo accionado por aire comprimido. Una tolva de llenado accionada por aire comprimido es introducida automáticamente en el envase, se llena la pesadora y después de un tiempo de parada anteriormente fijado, la tolva de llenado se retira. El envase lleno es expulsado y puede ser trasladado a una posible estación de cerrado.

En sincronización con una pesadora BILWINCO, siempre determina el ciclo la pesadora, con lo cual se consigue en

cada momento un rendimiento óptimo.

La agitación durante el llenado es standard. La banda de transporte de sincronización está desarrollada para la sincronización con pesadoras y empaquetadoras BILWINCO, así como con otros empaquetadoras del mercado.

El rendimiento depende de los productos, del modo de empaquetado y de las porciones.

### Especificaciones técnicas

	TKSK-3	TKSK-4
Medidas mín. de caja (LxANxAL)	70x50x50	70x50x50
Medidas máx. de caja (LxANxAL)	200x200x150	250x250x300
Consumo de aire - 5-6 ato. (NL/min.)	50	75
Consumo eléct. 220V/50Hz (VA)	300	300
Carga máx. (kg)	10	25